



Costos de capital menores.

El concepto de un bioreactor único e integrado **reduce el equipo auxiliar y la necesidad de espacio para expansión.**

Costos reducidos por operación y mantenimiento.

Su diseño compacto, cantidad mínima de partes movibles, construcción modular e hidráulica autorregulada se traducen en menor necesidad de supervisión, y esto contribuye **bajar los costos por operación y mantenimiento.**

Alta eficiencia de tratamiento.

El tratamiento incluye la **reducción biológica de nitrógeno y fósforo con reducciones de BOD5 y TSS a menos de 20 mg/l.**

Producción de Lodo de Desecho Estabilizado.

La baja carga microbiológica **produce mucho menos lodo,** prolonga su edad y lo estabiliza.

Sin olor.

Las condiciones aeróbicas en todo el bioreactor y la prolongación de la edad del lodo **reducen dramáticamente el potencial de olores.** Las plantas pueden ubicarse cerca de áreas pobladas sin efectos negativos.

Flexibilidad hidráulica.

La forma de prisma o cono de los clarificadores no sólo permiten que haya otros procesos de tratamiento a su alrededor, sino que también **brindan una flexibilidad hidráulica superior.**

Diseño modular y flexible.

Esto asegura que las plantas que responden a necesidades actuales **puedan ampliarse rápidamente cuando así lo demande el crecimiento.** Se usan diversos materiales de construcción, e incluso pueden ajustarse componentes de la planta a los tanques que ya existen.

Mejor deshidratación de lodos.

La prolongada edad de los lodos también **mejora su estructura y características de deshidratación mecánica o natural.**

